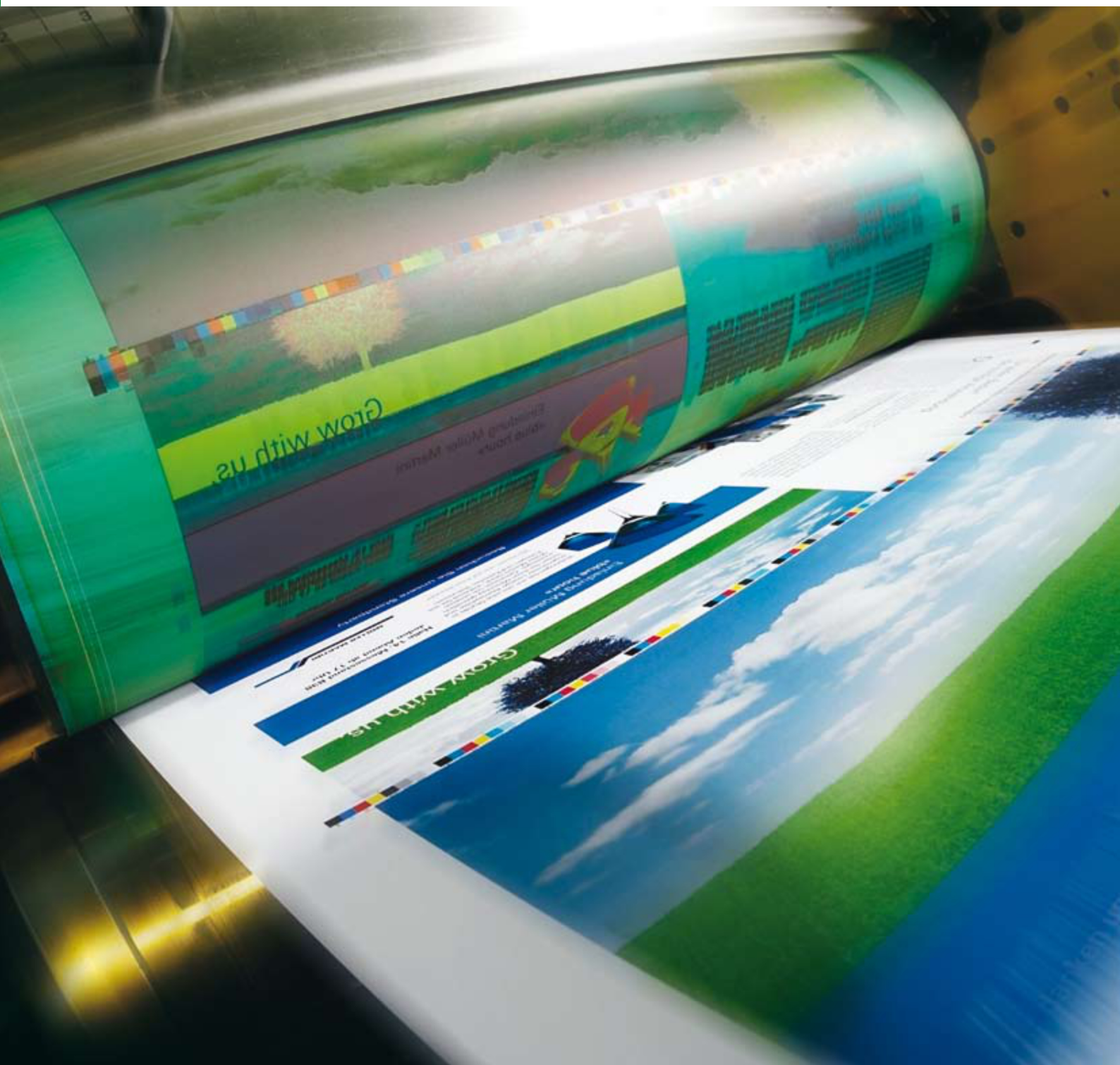


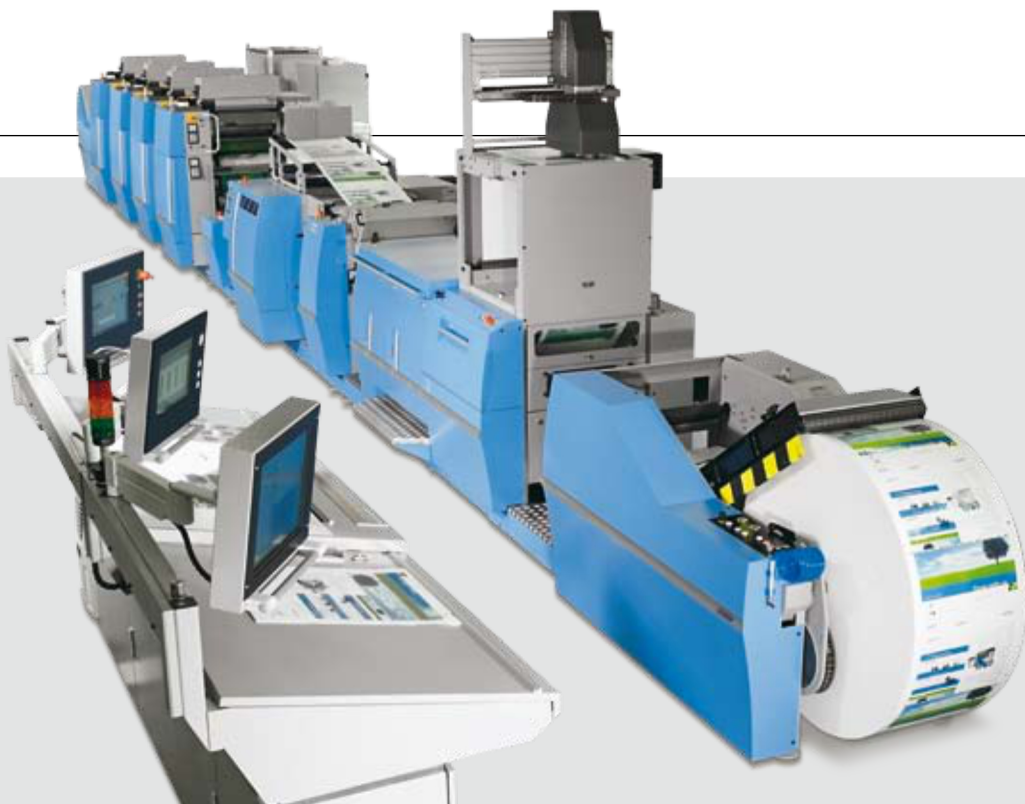
Rotative offset **Alprinta**

Lorsque la qualité et la productivité
ont un rôle déterminant



GOEBEL

Rotative Alprinta – Se démarquer avec des produits de labeur et de publipostage de grande qualité



Les imprimés doivent satisfaire à des exigences et une personnalisation croissantes. La réduction des tirages et des délais de livraison constitue un défi supplémentaire. De ce fait, les imprimeries doivent se démarquer en misant sur des équipements modernes et flexibles. Ce n'est qu'à ce prix qu'elles peuvent répondre aux exigences, et produire dans la qualité requise.

La rotative Alprinta a été mise au point tant pour la production de produits de labeur et de publipostage de grande qualité que pour les imprimés de sécurité et notices pharmaceutiques. Elle convainc par ses entraînements directs et sa conception modulaire, offrant à chaque imprimeur une solution sur mesure.

De nouvelles références pour l'impression

Pour les structures de commandes exigeantes, l'Alprinta offre un atout de taille: la possibilité d'utiliser, selon les besoins, des blocs d'impression conventionnels ou à format variable en continu. Un système de rails permet de remplacer rapidement les blocs d'impression. Les blocs-formats variables sont utilisés lorsque plusieurs longueurs d'impression sont nécessaires, permettant de réduire les frais d'investissement et les temps de calage.

Une automatisation élevée

L'intégration de la commande au flux de production de l'imprimerie via le standard CIP permet de réduire considérablement les temps de calage et la gâche. La machine est automatiquement pré-réglée par le système de calage sur la base des données lues.

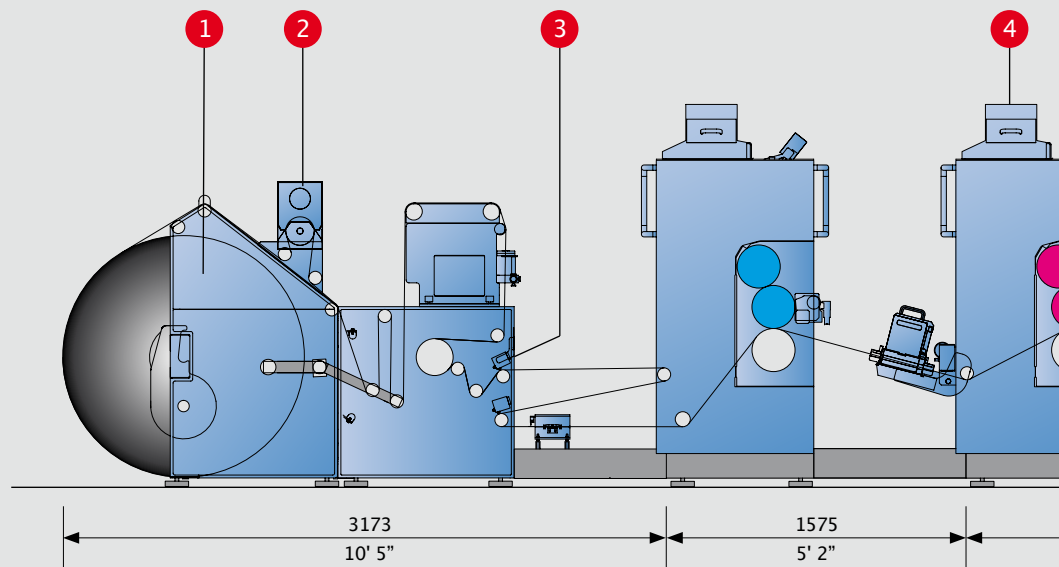
La flexibilité grâce à la technique des blocs-formats

- E Grande plage de formats jusqu'à 40" (1016 mm)
- E Formats métriques (ex. 693 mm ou 594 mm)
- E Blocs-formats variables
- E Système de rails pour:
 - Le remplacement des blocs-formats en seulement trois minutes
 - Une grande sécurité du travail
 - Une manipulation sans outils

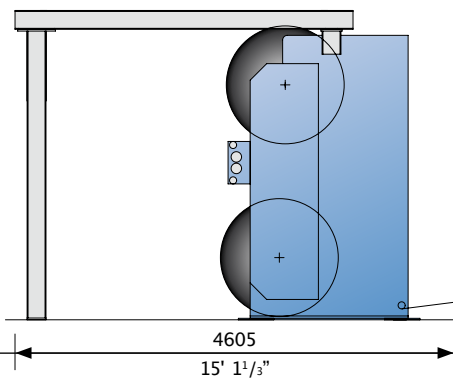
Marchés ciblés:

- E Labeur
- E Publipostage
- E Impression de sécurité
- E Impression pharmaceutique
- E Couvertures
- E Etiquettes
- E Emballage

Impression rotative offset avec l'Alprinta: le tout en un seul passage



Option:
Dérouleur
Déroulage non stop pour
un collage bord à bord ou
chevauchant à la pleine
vitesse de la production.



1
**Débobinage et engage-
ment de la bande**
Pour des bobines jusqu'à
un diamètre de 1270 mm.
Un servomoteur assure
une tension de bande
optimale.



2
Traitement Corona
Pour une meilleure
adhérence des encres
et vernis, les films en
plastique subissent un
prétraitement Corona.



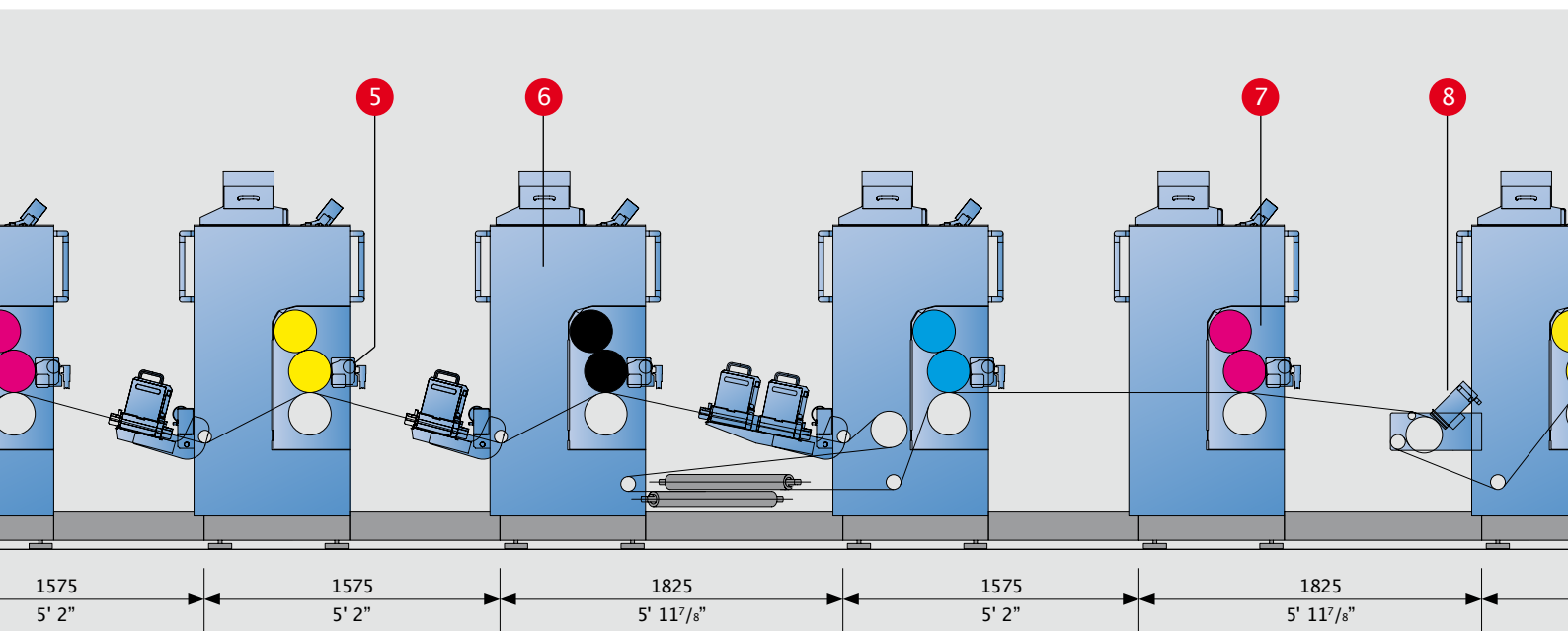
3
**Dispositif de réinsertion
de bande**
Totalemnt intégré au
débitEUR pour le passage
multiple de la bande en
parfait registre, avec
détecteurs recto-verso.



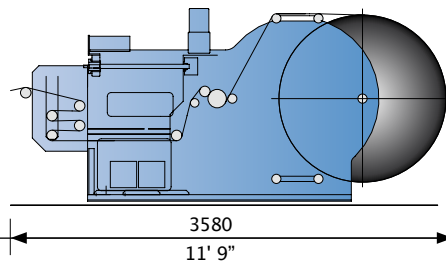
4
Carénages ergonomiques
Concept de carénage
complet pour un accès
optimal aux rouleaux
encres sans démontage
des pièces de tôlerie.



5
Laveur de blanchets
Les blocs-formats sont
préparés en usine pour le
montage d'un laveur de
blanchets.



Option:
Enroulage non stop
Raccordement d'enrouleurs
automatiques de fabricants
leaders pour une production
sans interruption à partir de
bobines.



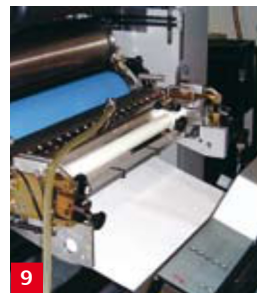
Groupe d'impression
Les servomoteurs, quatre
rouleaux toucheurs et une
gestion optimale de la
température assurent une
qualité d'impression
élevée.



**Système de rempla-
cement des blocs-formats**
Le système de rails permet
un changement rapide des
blocs-formats sans outils.



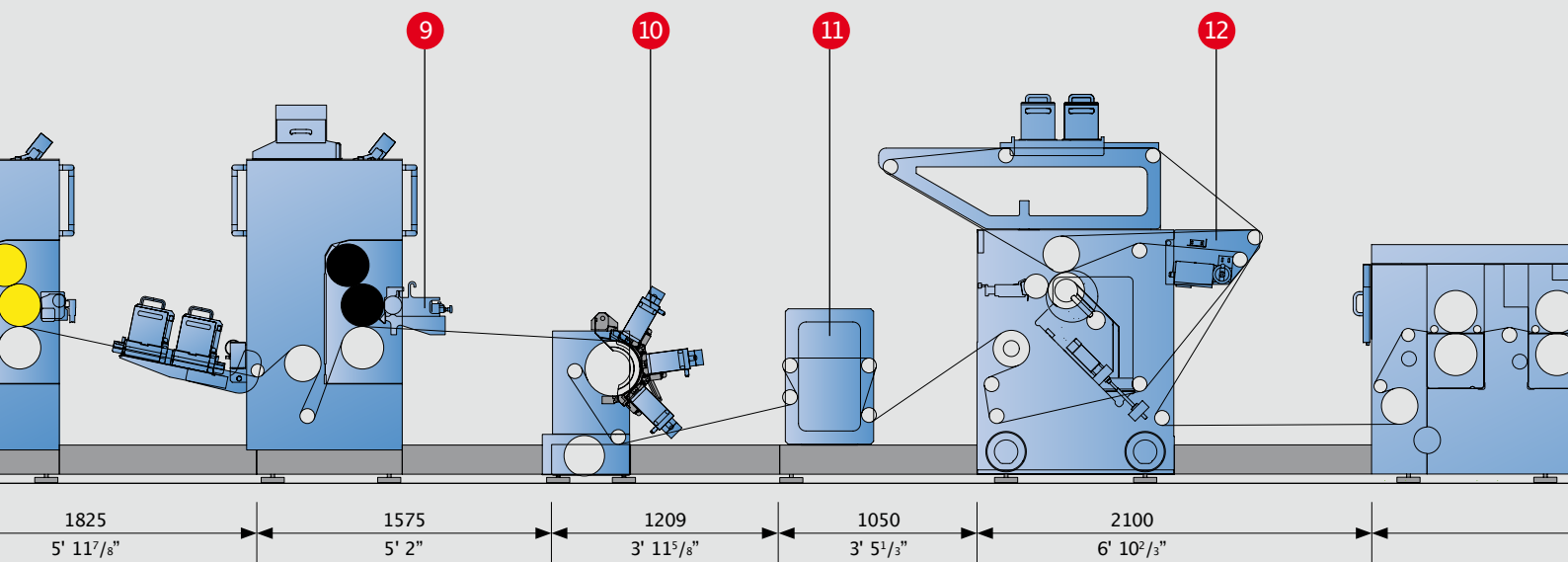
Séchage UV
La technique UV totale-
ment intégrée à la machine
assure une haute sécurité
du processus et des temps
de calage réduits.



Cassette flexo
L'installation d'un insert
flexo permet de transfor-
mer tout groupe offset en
groupe flexo.



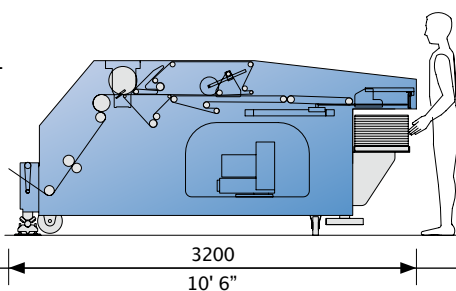
**Station de
refroidissement UV**
Des segments rayonnants
UV peuvent être montés
sur les cylindres réfrigérés
lors de l'impression de
supports thermosensibles.



Option:

QS52: Coupe transversale avec empileur intégré

Le dispositif de coupe transversale QS52 est la solution idéale pour les largeurs de bande de 520 mm (20½") et les cahiers jusqu'à une longueur de 432 mm (17").



11

Régulation continue en ligne

Constance de l'encre sur tout le tirage avec une réduction conséquente des temps de calage et de la gâche.



12

Groupe d'impression flexo

Mis au point pour une vitesse de production maximale et des temps de calage réduits, avec servomoteurs et technique de manchons.



13

Unité de façonnage avec technique de blocs-formats

Modules doubles entraînés par servomoteur et système de changement simple pour le remplacement des outils de façonnage.



14

Station de traction avec façonnage longitudinal

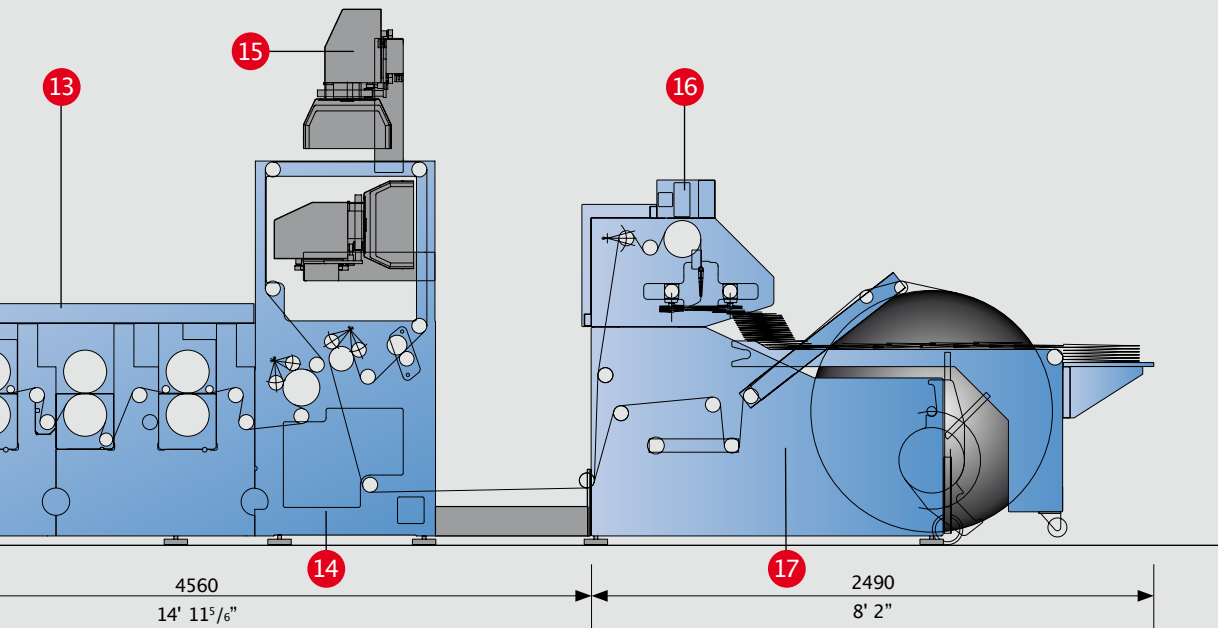
Les stations de perforation et de coupe à cisailles peuvent être réglées de l'extérieur pendant le fonctionnement de la machine.



15

Vidéosurveillance de la bande

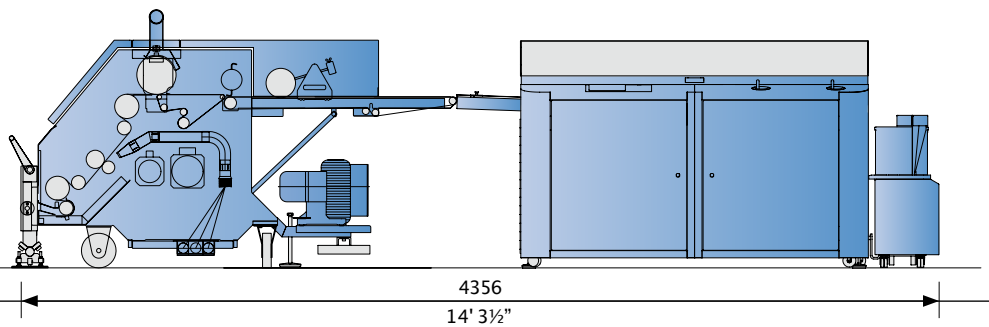
Des systèmes de vidéosurveillance analogiques ou numériques, ou un système d'inspection de l'image imprimée, peuvent être utilisés selon les besoins.



Option:

Dispositif de coupe transversale Q74 avec empileur Unistack

Combinaison efficace et extrêmement flexible pour la production de cahiers de grande dimension et pour la sortie en paquets des feuilles au format A4.



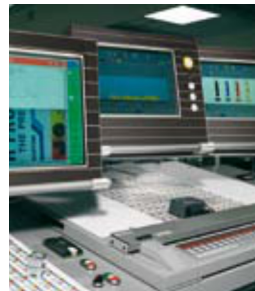
Pliuse
Vitesse de production optimale pour la production en simple, double ou triple pose.



Rembobinage
La traction de bande à régulation électronique peut être adaptée de manière optimale aux différents matériaux.



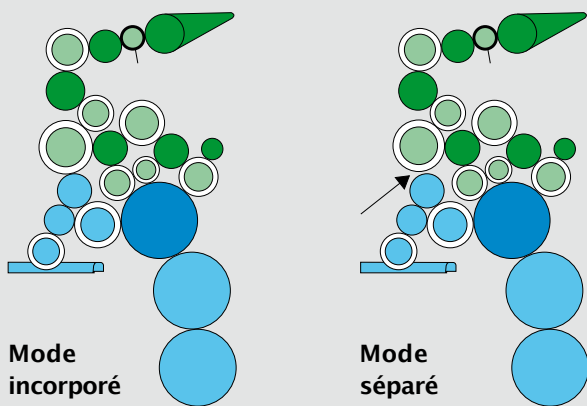
Régulateur de registre
Totalemment intégré à la commande de la machine pour des performances optimales et un parfait pré-réglage.



Commande des zones d'encre
Encriers segmentés entièrement automatisés, avec écran tactile facile d'utilisation et régulation optionnelle des zones d'encre.



Utilisation par écran tactile
Commande simple et intuitive de toute la rotative, avec intégration complète des équipements OEM, menus conviviaux et sauvegarde centralisée des données pour un concept d'utilisation uniformisé.



Groupe d'encre performant

Qualité d'impression élevée, facilité d'utilisation et forte productivité caractérisent le groupe d'impression de l'Alprinta.

Le puissant groupe d'encre équipé de 4 toucheurs assure un encrage optimal, même à haute vitesse. Les variations de température pouvant influencer le processus sont éliminées grâce au système de régulation de température du groupe d'encre.

Groupe de mouillage convertible

Le mouillage peut être converti par simple pression d'une touche sur le pupitre de commande du mode séparé au mode incorporé, permettant d'optimiser le résultat de l'impression en fonction du type d'encre et de la forme de l'imprimante.

Commande intégrée des zones d'encre avec liaison CIP3/4

Les corrections des zones d'encre sont transmises au support très rapidement. Dès que la modification de l'encre est mesurable en sortie, l'opérateur en est informé à l'écran, évitant toute correction prématurée et toute gâche inutile.

Groupe d'impression novateur

- E Quatre rouleaux toucheurs
- E Temps de réaction rapides
- E Régulation de température optimale des groupes d'encre
- E Groupe de mouillage convertible
- E Compensation de vitesse des groupes de mouillage et d'encre
- E Ergonomie et facilité de maintenance

Flexibilité élevée grâce aux blocs-formats variables

Le remplacement aisé des cylindres en fibre de carbone est adapté de manière flexible à la longueur d'impression sur les blocs-formats variables. Ce développement novateur ouvre de nouveaux marchés et de nouvelles perspectives aux imprimeurs travaillant avec l'Alprinta.

- E Variabilité de format en continu en incréments de 0,1 mm
- E Cylindres en fibre de carbone faciles à manipuler et extrêmement robustes
- E Changement de format rapide et sans outils
- E Plage de formats de 20 à 28¹/₃" (508 à 720 mm)
- E Servomoteur direct
- E Réglages de format motorisés



Spécifications techniques	Alprinta 52	Alprinta 74
Laize	520 mm	740 mm
	20½"	29 ¹ / ₈ "
Largeur d'impression	515 mm	735 mm
	20¼"	29"
Format d'impression	432-864 mm	508-864 mm
	17-34"	20-34"
En option*	432-1016 mm	508-1016 mm
	17-40"	20-40"
Incrémentation	1/3" ou 1/4", plus 6 mm en option	
Diamètre maximal de la bobine	1270 mm	
	50"	
Groupes d'impression	Jusqu'à 12	
Épaisseur des supports**	40-250 µm	
Longueur de bande nulle	40-170 g/m ²	
Vitesse d'impression	365 m/min (1200 pieds/min)	
	457 m/min (1500 pieds/min) en option	

*formats supérieurs à 34" uniquement lorsque la machine a été préparée en conséquence

**Certaines limitations sont possibles en fonction du support et du type de traitement. Applications spéciales sur demande.

Les données ci-dessus sont des valeurs maximales.

Les valeurs pouvant être atteintes dépendent du type de commande, du support d'impression et du format.

Sous réserve de modification technique.

Cette brochure peut mentionner des pièces n'étant pas livrées avec l'équipement standard mais en option. Pour une meilleure vision des détails, les carters de protection ont été ôtés avant la prise de vue.

Sous toute réserve de modification des équipements et de la conception.

Goebel Capital GmbH
Schochenmühlestrasse 4
6340 Baar
Switzerland

info@goebel-capital.com
+41 (0) 41 700 90 18
www.goebel-capital.com

GOEBEL