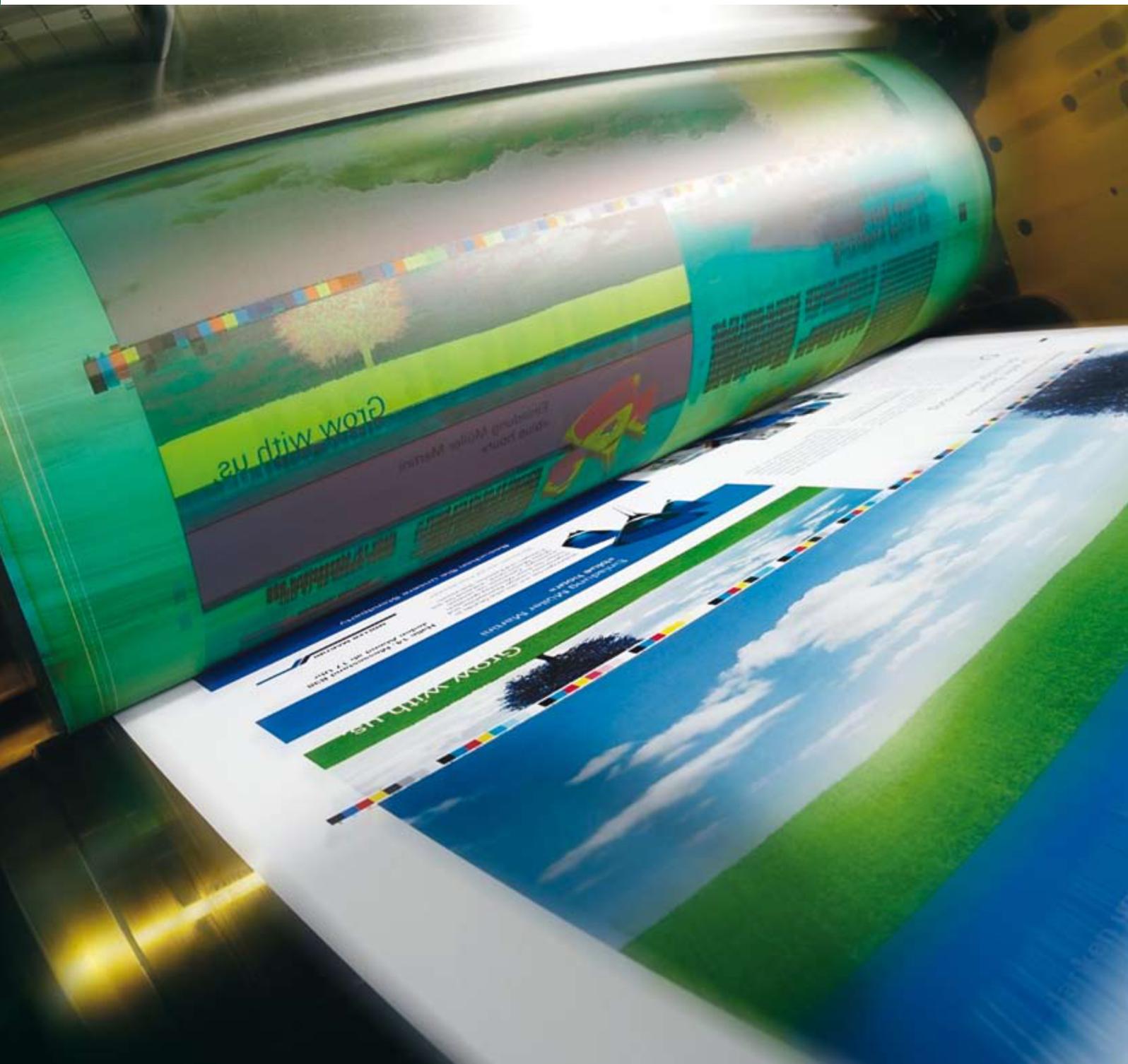


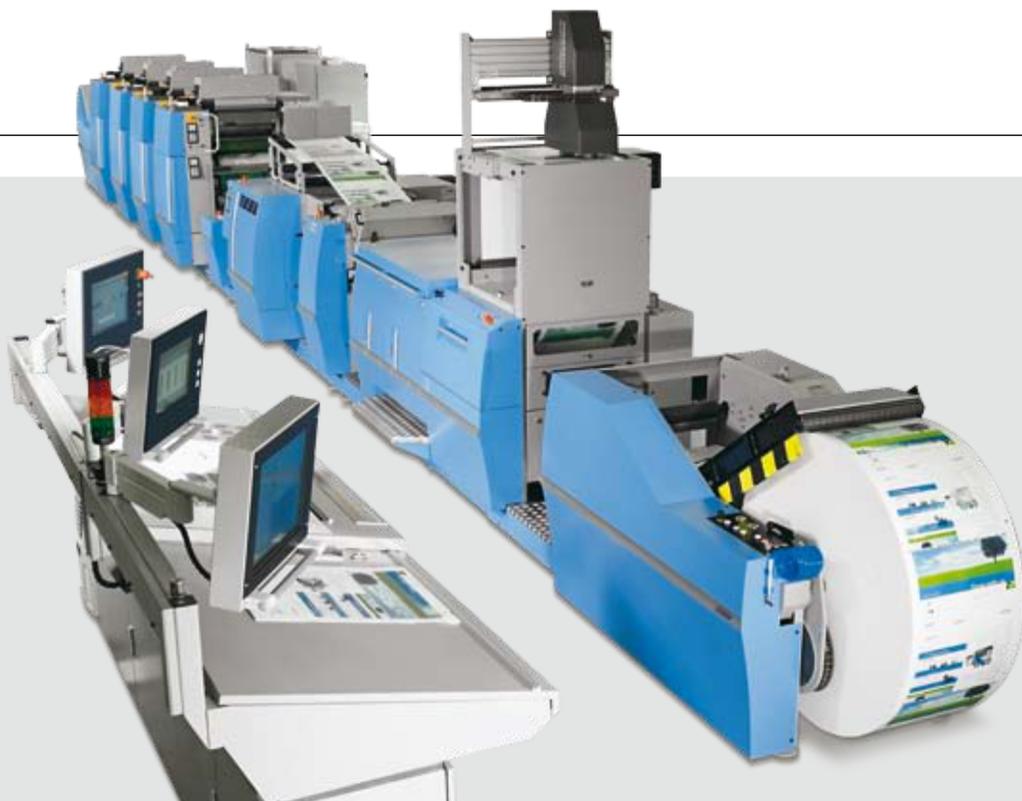
Máquina de impresión offset de bobinas Alprinta

Cuando la calidad y la productividad
juegan un papel importante



GOEBEL

Máquina de impresión offset de bobinas Alprinta – Marcar la diferencia con productos comerciales de alto valor y mailings



Los impresos presentan cada vez más exigencias y son más exclusivos. Las tiradas que decrecen y tiempos de entrega cortos son retos adicionales. Ello exige de las imprentas una diferenciación y apostar por un equipamiento moderno y flexible. Sólo así pueden reaccionar rápida y debidamente frente a los altos requerimientos y producir con la correspondiente buena calidad. La máquina de impresión offset de bobinas Alprinta se desarrolló para la producción de productos comerciales y mailings de alto valor pero también para la producción de impresos de seguridad e impresos farmacéuticos. Convince con los accionamientos directos así como con la estructura consecuentemente modular y ofrece a cada impresor una solución hecha a medida.

Imprimir según nuevos baremos

En estructuras de pedidos exigente, la Alprinta triunfa con una gran ventaja: según las necesidades de los diferentes mercados se pueden aplicar insertos convencionales o de formato variable sin escalonamientos. Los insertos de impresión convencionales se cambian en un tiempo muy breve con un sistema de rieles. Si se necesitan muchas longitudes de impresión diferentes se aplican los insertos de formato variable sin escalonamientos que reducen los costes de inversión y permiten el cambio de formato rápido.

Máxima automatización

Si se integra el mando mediante estándar CIP en el flujo de trabajo de la imprenta se reduce significativamente el tiempo de preparación y la maculatura. Con los datos leídos se preajusta automáticamente la máquina mediante el sistema Make-Ready.

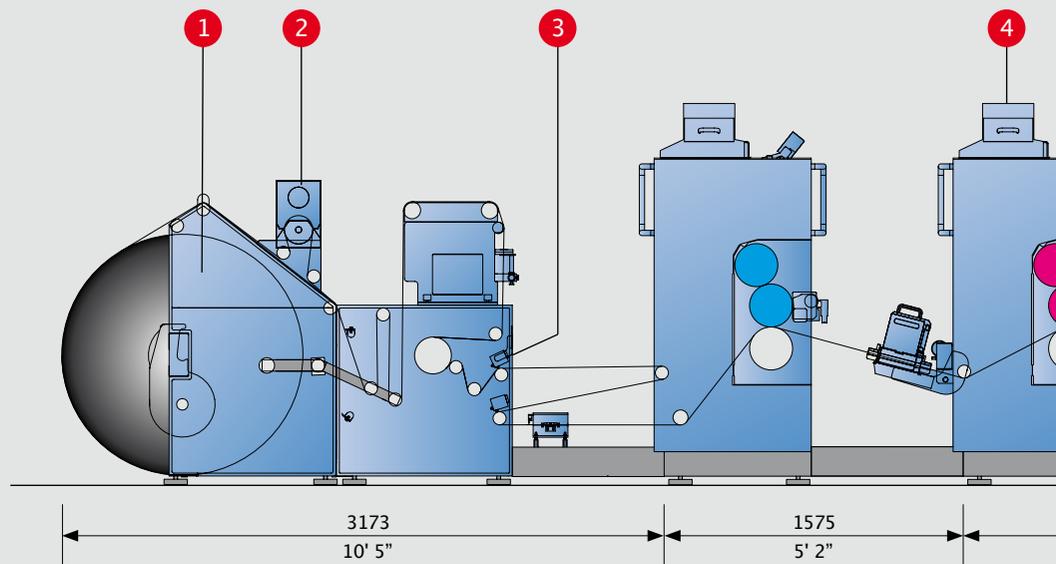
Flexibilidad gracias a la técnica de insertos

- E Amplia gama de formatos de hasta 40" (1016 mm)
- E Formatos métricos (por ej. 630 mm o 594 mm)
- E Insertos de formato variable sin escalonamientos
- E Sistema de rieles para
 - cambio de inserto en sólo tres minutos
 - alta seguridad de trabajo
 - manipulado sin herramientas

Mercados objetivos:

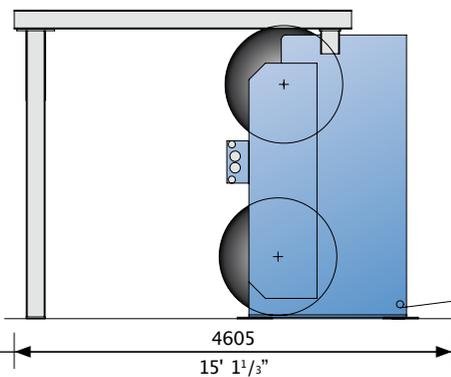
- E Productos comerciales
- E Mailings
- E Impresión de seguridad
- E Impresión farmacéutica
- E Cubiertas
- E Etiquetas
- E Embalajes

Impresión offset de bobinas en la Alprinta: todo en una sola secuencia de trabajo



Opcional: Desbobinador con cambiabobinas

Desbobinado nonstop para el pegado romo y superpuesto a plena velocidad de producción.



1 Desbobinador y unidad tensora

Para bobinas de hasta 1270 mm de diámetro. Un servoaccionamiento se ocupa del tensado óptimo de la banda.



2 Tratamiento corona

Para mejorar la adherencia de las tintas y barnices se trata previamente el film plástico con corona.



3 Regulación de inserción de banda

Integrada en la unidad tensora para la pasada múltiple de la banda con exactitud de registro mediante sensores para el dorso y el anverso.



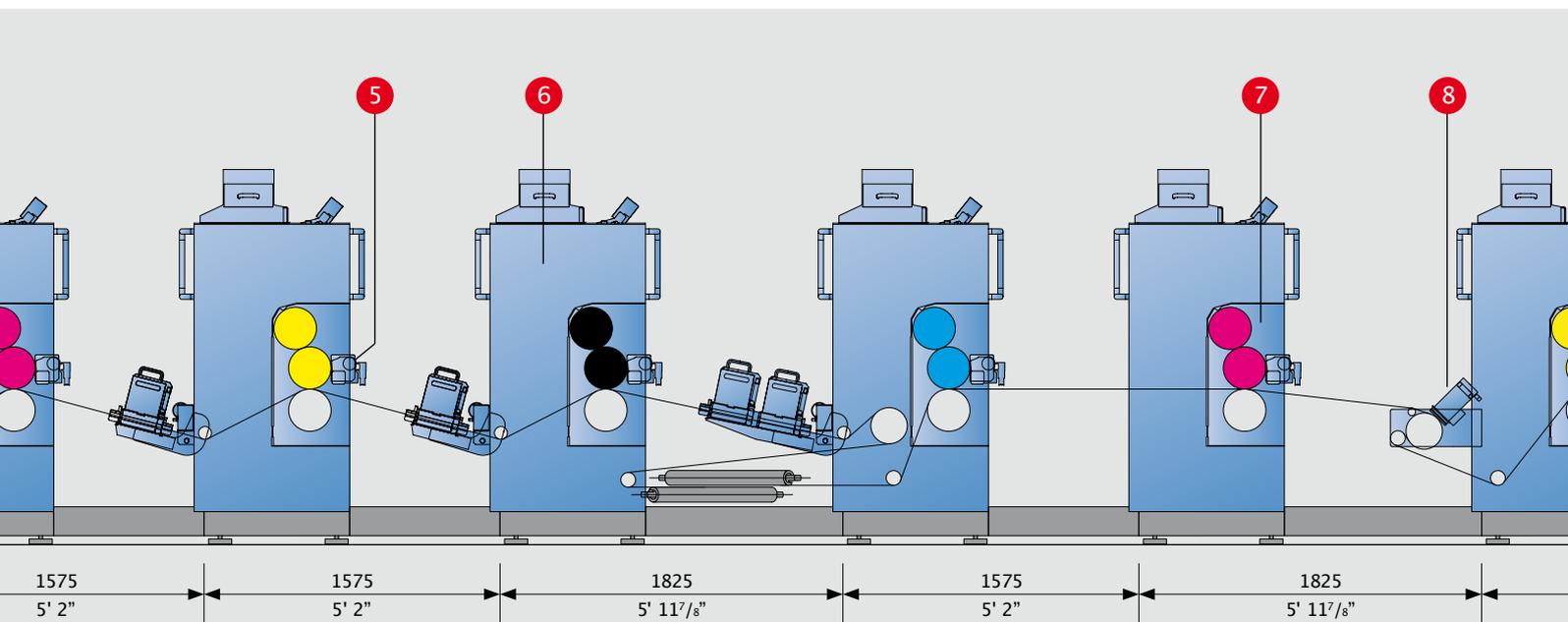
4 Cubiertas protectoras ergonómicas

Concepto de cubiertas protectoras continuas para la óptima accesibilidad a los rodillos entintadores sin desmontaje de chapas.

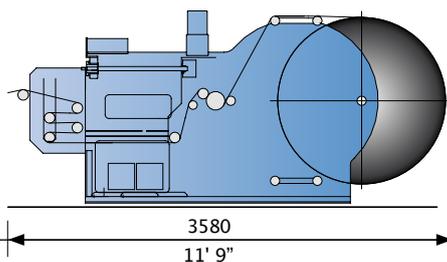


5 Sistema lavacauchos

Los unidades impresoras vienen preparadas de serie para la instalación de un sistema lavacauchos.



Opción:
Rebobinador nonstop
 Para la producción sin interrupciones de bobinas se puede conectar la Alprinta a un rebobinador automático.



Unidad impresora
 Servomotores, cuatro rodillos aplicadores y una gestión óptima de la temperatura permiten la máxima calidad de impresión.



Sistema de cambio de inserto
 Con el sistema de rieles se cambian los insertos de impresión de forma rápida y segura sin herramientas



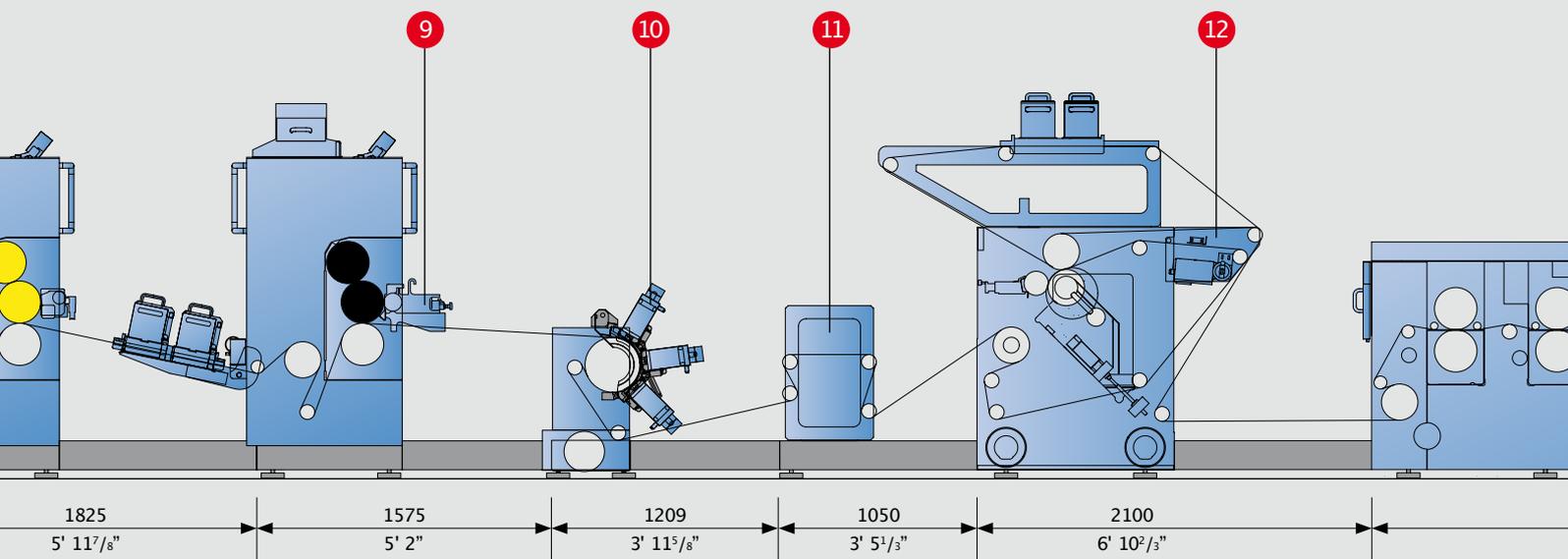
Secado UV
 La técnica UV de primera calidad está completamente integrada en la máquina y se ocupa de una alta seguridad de procesos y breves tiempos de preparación.



Cassette flexo
 Al instalar el cassette flexo se puede convertir cualquier unidad impresora offset en unidad flexo.



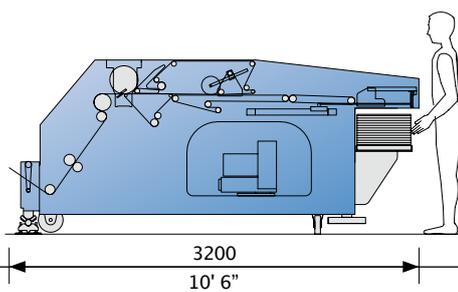
Estación de enfriamiento UV
 Para la impresión sobre sustratos sensibles a la temperatura se pueden montar las lámparas UV sobre el cilindro enfriador.



Opción:

QS52: Cortadora transversal con apilador integrado

Para anchos de banda de hasta 520 mm (20,½") y pliegos de hasta 432 mm (17") de largo, la QS52 compacta es la solución óptima.



11

Regulación de tinta en línea

Excelente constancia de tinta en toda la tirada de impresión con tiempos de preparación marcadamente cortos y una maculatura notablemente reducida.



12

Unidad impresora flexo

Desarrollada para velocidad de producción máxima y tiempo de preparación mínimo con servomotores y técnica sleeve.



13

Unidad de acabados con técnica de insertos

Módulos dobles con servomotor y un sistema de cambio simplemente genial para el cambio de las herramientas de acabado..



14

Estación tensora con tratamiento longitudinal

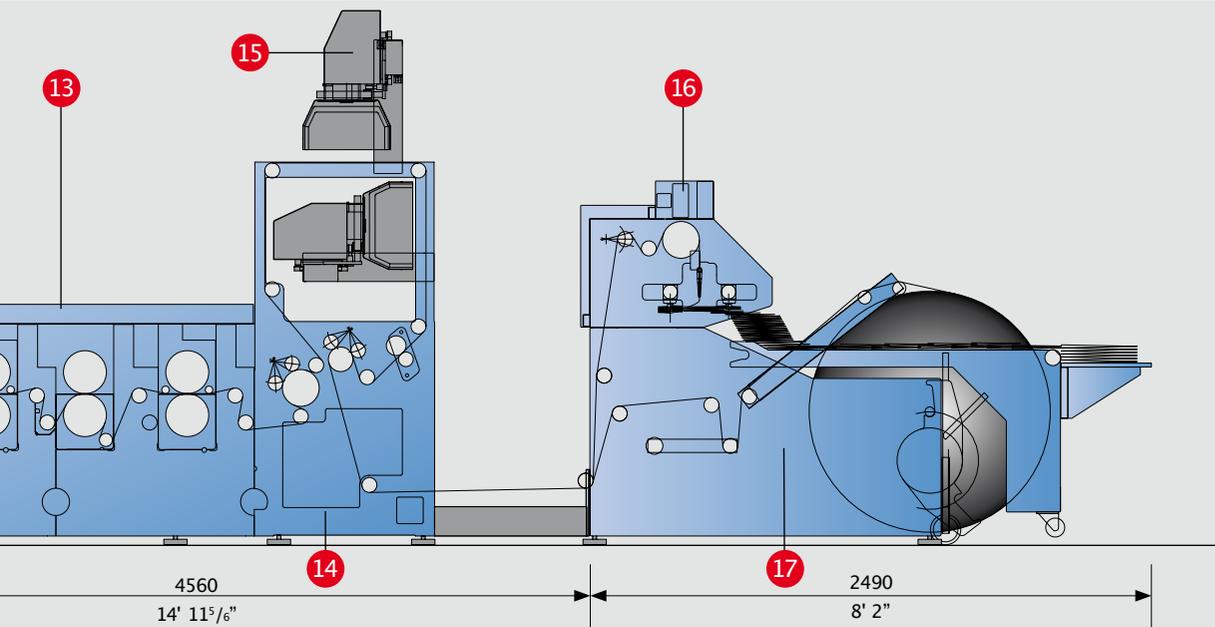
Las estaciones de perforación y de corte de tijera se pueden ajustar con la máquina en marcha desde fuera.



15

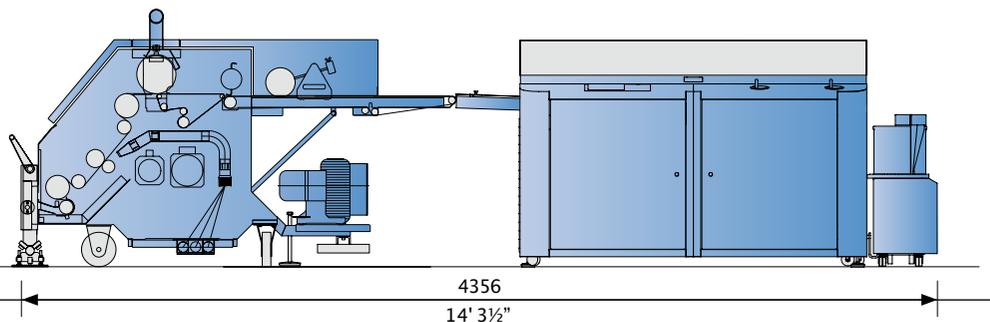
Control de la banda por video

Según necesidad se aplican sistemas de control de banda analógicos o digitales o también una inspección de la imagen de impresión del 100%.



Opción:
Cortadora transversal Q74 con apilador Unistack

Esta es una combinación eficiente y muy flexible para la producción de pliegos grandes pero también para la salida de paquetes de hoja DIN A4.



16

Plegador
Máxima velocidad de producción con producción simple, doble y triple.



17

Rebobinador
La tensión de banda regulada electrónicamente permite el manipulado de una gama muy amplia de sustratos.



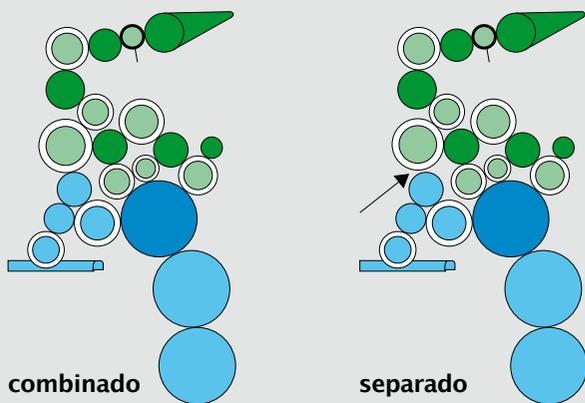
Regulador del registro
Integrado completamente en el mando de la máquina para máxima eficacia e impecable preajuste.



Control de zonas de entintado
Tinteros de desplazamiento precisos con automatización totalmente integrada, sencillo manejo mediante pantalla táctil y regulación opcional de zonas de entintado.



Manejo con pantalla táctil
El manejo sencillo e intuitivo de toda la máquina de impresión incluido el grupo QEM totalmente integrado con menús claros y manipulado de datos uniforme gracias al concepto de manejo consecuente.



Unidad de entintado potente

Alta calidad de impresión y fácil manejo caracterizan la unidad impresora de la Alprinta. La unidad entintadora con cuatro rodillos aplicadores consigue también con una alta velocidad de impresión una aplicación de tinta óptima. Oscilaciones de temperatura que afectan al proceso se eliminan mediante seis rodillos atemperados.

Unidad humectadora conmutable

La unidad humectadora del film se puede conmutar mediante pulsación de botón en el pupitre principal de mando de funcionamiento de film a modo de emulsión y viceversa. Según la serie de tinta y la forma de impresión se puede optimizar con ello los resultados de impresión.

Control de zonas de entintado integrado con conexión CIP3/4

Las correcciones de precisión que realiza el usuario se transmiten a velocidad de reacción al sustrato. En cuanto el cambio de color es medible en la salida aparece en la pantalla la indicación. Ello evita correcciones de precisión demasiado tempranas y con ello maculatura innecesaria.

Unidad de impresión innovadora

- E Cuatro rodillos aplicadores
- E Breve tiempo de reacción
- E Atemperado óptimo de la unidad de entintado
- E Unidad humectadora conmutable
- E Compensación de la velocidad de la unidad entintadora y humectadora
- E Ergonómica y de fácil mantenimiento

Gran flexibilidad gracias al inserto offset de formato variable sin escalonamientos

Mediante el cambio de los manejables cilindros de fibra de carbono se ajusta flexiblemente la longitud de impresión en los insertos de impresión de formato variable sin escalonamientos. Con este innovador desarrollo la Alprinta les ofrece a los impresoras nuevas posibilidades y mercados.

- E Formato variable sin escalonamientos en pasos de 0,1 mm
- E Cilindros de fibra de carbono manejables extremadamente estables
- E Cambio de formato rápido sin herramientas
- E Área de formatos 20-28¹/₃" (508-720 mm)
- E Servomotor directo
- E Ajustes de formato motorizados



Datos técnicos	Alprinta 52	Alprinta 74
Ancho de banda	520 mm 20½"	740 mm 29⅞"
Ancho de impresión	515 mm 20¼"	735 mm 29"
Area de formatos impresión	432-864 mm 17-34"	508-864 mm 20-34"
como opción*	432-1016 mm 17-40"	508-1016 mm 20-40"
Escalonamientos de longitud de formato	⅓" o ¼", adicionalmente 6 mm como opción	
Diámetro de bobina máx.	1270 mm 50"	
Unidades impresoras	hasta 12	
Area de materiales**	40-250 µm	
Longitud banda cero	40-170 g/m ²	
Velocidad de máquina	365 m/min (1200 ft/min) 457 m/min (1500 ft/min) como opción	

*Formatos superiores a 34" sólo con la máquina preparada correspondientemente

**dependiendo del sustrato y del manipulado son posibles limitaciones. Aplicaciones especiales sobre solicitud.

Los datos arriba indicados son valores máximos.

Los valores alcanzables depende del tipo de pedido, de sustrato y del formato producido.

Salvo modificaciones técnicas.

Este prospecto puede mostrar componentes que no forman parte de la versión estándar del equipamiento y que sólo se pueden adquirir como opción. Para poder apreciar bien los detalles de la máquina, se han abierto o desmontado para las imágenes, parte de las protecciones de seguridad. Reservado el derecho de efectuar modificaciones en la construcción y el equipamiento.

Goebel Capital GmbH
Schochenmühlestrasse 4
6340 Baar
Switzerland

info@goebel-capital.com
+41 (0) 41 700 90 18
www.goebel-capital.com

GOEBEL