

Rotative offset VSOP

Impression offset à bobines pour les étiquettes, les emballages flexibles et les cartonnages



Aujourd'hui, les imprimeurs recherchent en permanence de nouvelles idées ainsi que de nouveaux débouchés. La technologie révolutionnaire VSOP (Variable Sleeve Offset Printing) les aide à saisir toutes les occasions qui pourraient se présenter. La VSOP de Goebel permet un changement de format simple et rapide en impression offset. Avec la technologie à manchons, les changements de format d'impression peuvent être effectués très facilement sans que les blocs formats complets aient besoin d'être changés. Ce n'est pas seulement rapide et simple, c'est également, et avant tout, très économique lorsque les longueurs d'impression changent souvent.

Avantages de la VSOP de Goebel

L'impression à format variable offre à la production une flexibilité particulièrement élevée grâce au changement de format et de commande simple et rapide. La qualité d'impression obtenue avec les groupes d'impression VSOP est excellente, et permet de répondre aux exigences élevées de l'impression d'emballages. Les clichés sont beaucoup moins chers et leurs délais de fabrication nettement plus courts que pour l'impression flexo et l'héliogravure. C'est la raison pour laquelle les tirages petits à moyens sont également rentables. Lors des changements de format, ce sont seulement deux manchons très légers, nommés sleeves, qui sont remplacés. En raison de leur faible poids, ils sont extrêmement ergonomiques dans leur maniement.



Marchés VSOP

- E Impression d'étiquettes:
Étiquettes à encoller, étiquettes en papier ou en film sur rouleau, étiquettes autocollantes, étiquettes in mould, films rétractables
- E Impression d'emballages flexibles:
Films, stratifiés, emballages agro-alimentaires
- E Impression cartonnages:
Cartons pliants, emballages boissons

A format variable continu

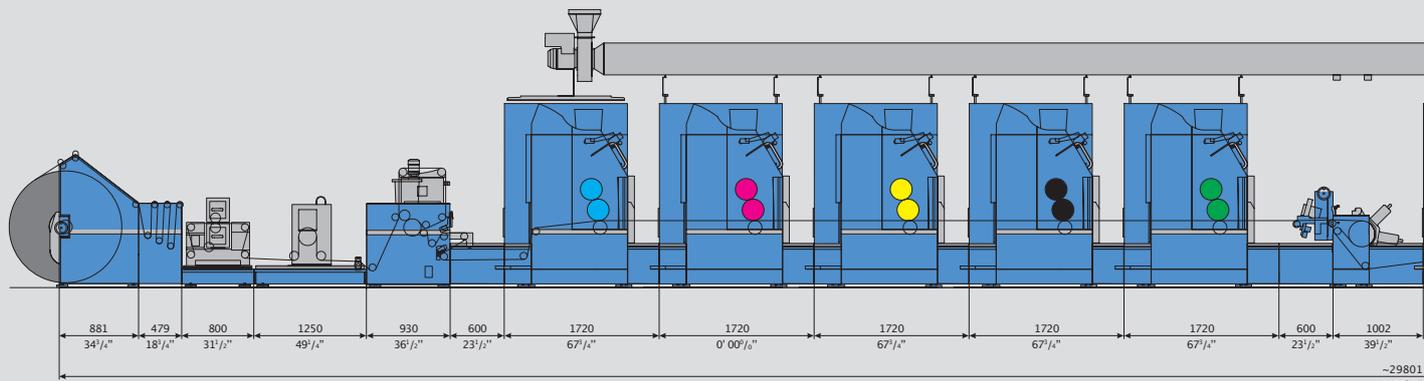
Les groupes d'impression VSOP peuvent être calés en continu en fonction des longueurs des clichés. L'imprimeur dispose ainsi d'une machine à imprimer particulièrement flexible, adaptée à un éventail de commandes presque illimité. Un changement de commande complet est effectué en seulement quelques minutes.

La qualité pour l'impression d'emballages

La VSOP est une solution complète pour les domaines d'applications les plus variés. Le séchage des encres d'impression pour la fabrication d'emballages destinés à l'industrie alimentaire est effectué par durcissement par rayons électroniques ou avec un dispositif UV. Des emballages à faible migration et presque inodores peuvent ainsi être fabriqués.



VSOP 520/850



1
Unité d'alimentation
Un ou deux rouleaux tracteurs garantissent une tension stable de la bande, selon si ce sont des films, des cartons ou des cartons qui doivent être imprimés.



2
Nettoyage de la bande et traitement corona
Avant l'impression, la bande est nettoyée avec ou sans contact et traitée dans la station corona pour une meilleure adhérence des encres.



3
Manches offset
Longueur d'impression à format variable progressif grâce au remplacement simple et économique des manchons porte-blanchet et porte-plaque.



4
Unités d'impression VSOP
Les groupes d'impression répondent aux exigences les plus élevées de l'impression d'emballages. Des bras pivotants très stables garantissent des conditions constantes.



6
Système de repérage
Les têtes palpeuses du système de repérage sont placées directement à la sortie de l'unité d'impression pour raccourcir les temps de réaction.



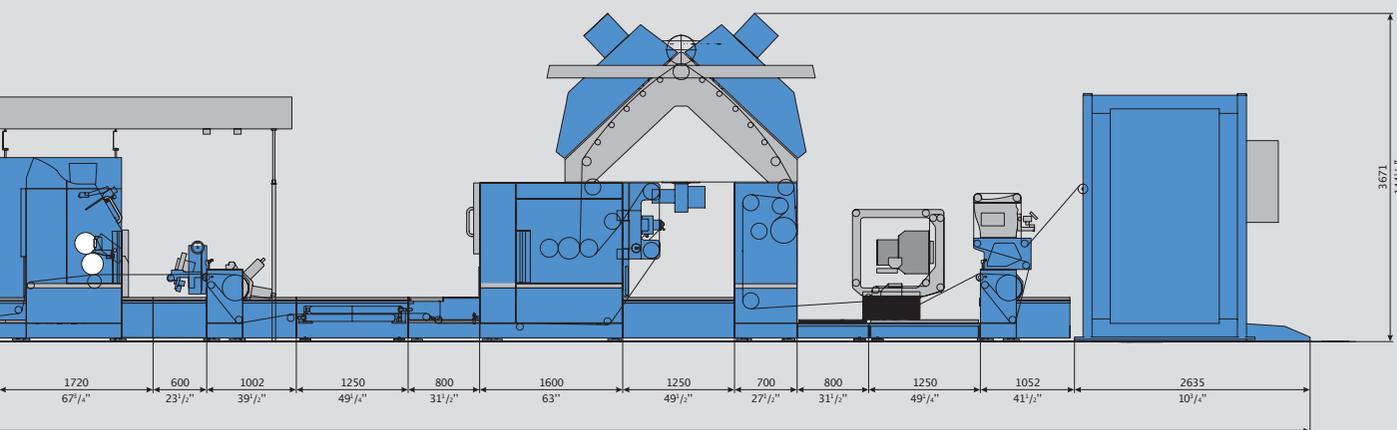
7
Groupe d'impression flexo
A format variable progressif avec des entraînements servocommandés, la technique des manchons (sleeves) et un séchage à air chaud optimal. Pour les encres et vernis à base de solvants, d'eau et UV.



8
Vidéosurveillance
Selon les besoins, des systèmes analogiques ou numériques de vidéosurveillance de la bande ou encore un contrôle à 100% de l'image d'impression sont utilisés.



9
Durcissement par rayons électroniques
Pour la fabrication d'emballages destinés à l'industrie agro-alimentaire, l'encre peut être durcie par rayons électroniques.



5 Station de refroidissement UV

Des cylindres réfrigérés pour le séchage UV de substrats sensibles à la température, comme les films thermorétractables.



Configuration personnalisée

La configuration des machines VSOP pour l'impression de films ou de boîtes pliantes peut être personnalisée. L'intégration de groupes d'impression pour la flexographie ou l'héliogravure permet des applications spéciales comme les primers, les couleurs d'accompagnement, les vernis, le blanc de couverture et la colle froide.



Vernissage

Les produits sont vernis sans séchage préalable de l'encre avec l'unité d'impression flexo spécialement développée pour le durcissement par rayons électroniques.



Groupe d'héliogravure

Des groupes d'héliogravure peuvent être intégrés pour des épaisseurs de couches d'encre particulièrement élevées, les vernis thermoscellables ou les encres métalliques brillantes.



Plaque décalée (Staggered Plate)

Grâce à des plaques disposées en quinconce, il est possible d'obtenir une imbrication sans fin des productions, ce qui permet

une utilisation optimale du matériau lors de l'impression de supports coûteux tels que le carton.

Une technologie innovante pour une impression d'emballages de grande qualité

E **Une qualité d'impression élevée**

Grâce au procédé offset, la VSOP est tout particulièrement adaptée pour l'impression de petits détails et le tramage.

E **Frais de clichés réduits**

Des plaques offset standard, nettement moins coûteuses que les clichés en flexo ou héliogravure, peuvent être utilisées.

E **Des temps de réaction très courts**

Une fabrication des clichés rapide et simple, ainsi que des temps de calage très courts offrent une grande flexibilité.

E **Format variable en continu**

Dans le groupe d'impression VSOP, les cylindres porte-plaque et porte-blanchet sont des manchons très maniables. Ils peuvent ainsi être remplacés en un minimum de temps. Chaque axe de manchon est équipé d'un servomoteur individuel, c'est pourquoi il n'est pas nécessaire de changer des roues dentées.

E **Capacité de reproduction élevée**

L'harmonisation dans l'impression offset ainsi que le haut niveau d'automatisation garantissent des temps de calage particulièrement courts pour une restitution des couleurs très précise. Un argument essentiel, tout spécialement pour les produits de marque.

E **Développement durable et procédé d'impression**

Les procédés de séchage par durcissement par rayons électroniques consomment sensiblement moins d'énergie que les procédés d'impression classiques avec des systèmes à encres à solvants. D'autre part, la consommation de solvants pour le nettoyage des pièces de la machine est nettement plus basse et le stockage des encres d'impression et des vernis beaucoup plus facile.

E **Large plage d'exploitation**

Grâce à des moteurs individuels, la longueur d'impression peut être modifiée jusqu'à un point donné sans aucun effet sur la qualité d'impression. La vitesse du cylindre de contre-pression peut être modifiée sur chaque groupe d'impression, de telle sorte que des matériaux difficiles tels que l'aluminium, les films fins ou les substrats très épais peuvent être imprimés avec une très grande précision de registre.

E **Un changement de commande plus rapide**

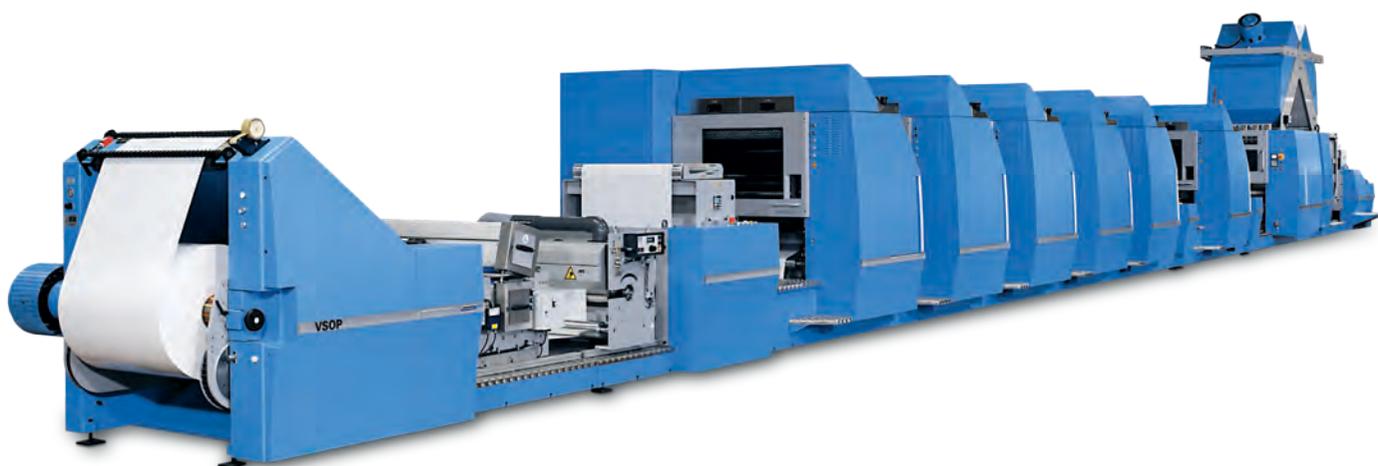
Pour une productivité maximale, chaque commande peut être préparée hors ligne tandis que l'installation fonctionne. Grâce à un système de calage rapide, la machine est préparée pour la nouvelle commande à l'aide de valeurs préenregistrées automatiquement. Tous les calages machine peuvent être enregistrés dans une banque de données pour être réutilisés en cas de répétition de commande.

E **Facilité d'utilisation**

Un accès facile à toutes les stations permet d'exécuter les tâches de façon fiable et rapide. Le changement de manchon est effectué sans outils et côté utilisateur.

E **Applications hybrides**

Un grand nombre d'autres procédés d'impression tels que l'impression flexo, la sérigraphie, l'héliogravure, et l'impression numérique, ainsi que des créations de plus-value comme le gaufrage de film, le laminage, la découpe et la coupe transversale peuvent être effectués en ligne grâce à la technique d'impression offset.





Spécifications techniques

VSOP 520

VSOP 850

Vitesse d'impression max.

365 m/min
1200 ft/min

365 m/min
1200 ft/min

Largeur de bande

200–520 mm
8–20.5"

425–850 mm
17–33.5"

Largeur d'impression max.

510 mm
20"

840 mm
33"

Plage de formats

381–762 mm
15–30"

381–762 mm
15–30"

Incrémentation des formats

progressive

progressive

zone non- imprimante

Papier et film enduits

3 mm
0.12"

3 mm
0.12"

Papier et carton non enduits

4 mm
0.16"

4 mm
0.16"

Changement de format par groupe d'impression

2 min

2 min

Correction de la longueur d'impression

+0,5%/- 0,2 % (selon substrat et qualité d'impression requise)

Plage d'épaisseurs

Standard

12–300 µm

12–300 µm

En option

200–760 µm
8–30 pt

200–760 µm
8–30 pt

Les données indiquées ci-dessus sont des valeurs maximales. Les valeurs atteintes dépendent du type de commande, du substrat et du format produit. Sous réserve de modifications techniques.

Cette brochure peut mentionner des pièces n'appartenant pas à l'équipement standard mais proposées en option. Pour une meilleure identification des détails, les carénages de sécurité ont pu être ôtés pour certaines prises de vue. Sous réserve de modifications de construction et de configuration.

Goebel Capital GmbH
Schochenmühlestrasse 4
6340 Baar
Switzerland

info@goebel-capital.com
+41 (0) 41 700 90 18
www.goebel-capital.com

GOEBEL