

Rotativa offset VSOP

Rotativa offset a formato variabile per la stampa di etichette, imballaggi flessibili e cartone



VSOP – stampa a formato variabile per la massima flessibilità

Gli stampatori oggi sono alla costante ricerca di nuove idee ed opportunità di mercato. La rivoluzionaria tecnologia del Variable Sleeve Offset Printing (VSOP) vi aiuta a sfruttare queste opportunità. La VSOP della Goebel garantisce un semplice e rapido cambio formato nella stampa offset. Con la tecnologia sleeve i formati di stampa possono essere cambiati molto facilmente, senza dover sostituire gli inserti completi. Quest'operazione avviene in modo veloce e semplice, ma è soprattutto conveniente in caso di lunghezze di stampa che cambiano frequentemente.

Vantaggi del VSOP di Goebel

La stampa offset a formato variabile assicura, grazie al facile e rapido cambio formato, una grande flessibilità nella produzione. I gruppi VSOP garantiscono una qualità di alto livello, che soddisfa le elevate esigenze della clientela nella stampa per imballaggi. Il prezzo e il tempo di produzione degli impianti di stampa è più economico e veloce rispetto alla stampa flessografica e rotocalco. Per questo anche le piccole e medie tirature sono economicamente vantaggiose. Per il cambio del formato vengono sostituiti soltanto due leggeri manicotti, chiamati sleeve. Il loro peso ridotto garantisce una straordinaria ergonomicità di utilizzo.



Mercati VSOP

- E Stampa di etichette: etichette «acqua e colla», etichette wrap around in carta e film plastico, etichette autoadesive
- E Stampa flessibile d'imballaggi: film plastici, laminati, imballaggi per prodotti alimentari
- E Stampa di cartone: scatole pieghevoli, imballaggi per bevande

Formato variabile

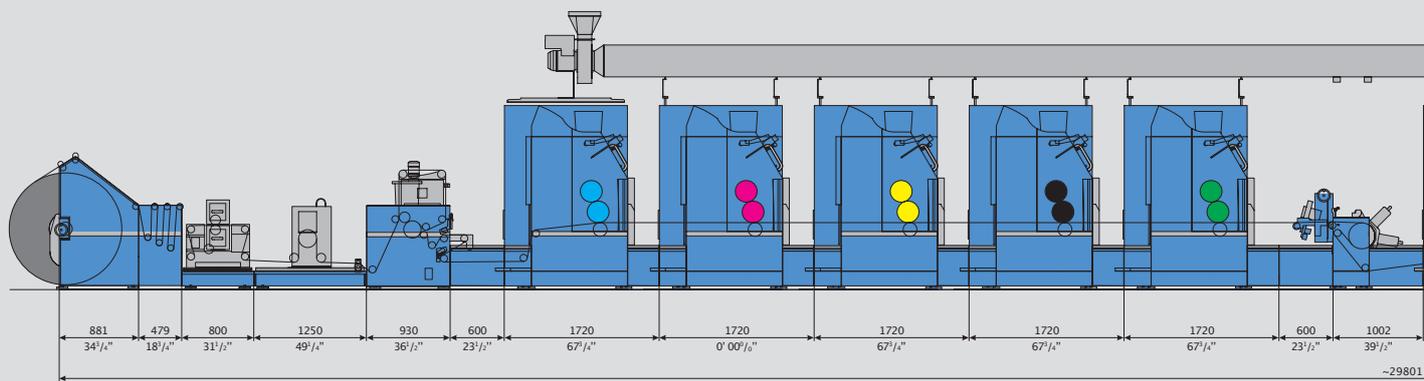
I gruppi stampa VSOP possono essere regolati su tutte le lunghezze delle immagini di stampa. Lo stampatore può dunque disporre di una rotativa estremamente flessibile, che si adatta facilmente ad una gamma di commesse quasi illimitata. Un cambio formato completo è possibile nel giro di pochi minuti.

Forte nella stampa d'imballaggi

La VSOP è la soluzione completa per i più diversi campi di applicazione. Per la lavorazione d'imballaggi di prodotti alimentari di alta qualità viene utilizzato, per l'essiccazione degli inchiostri, un sistema di asciugatura a fasci di elettroni (ESH), oppure un impianto UV. In questo modo diventa possibile produrre imballaggi con inchiostri a bassa migrazione e senza odori.



VSOP 520/850



1

Stazione di tiraggio

Sia che si stampi film plastico sottile o cartone, uno o due rulli di trazione assicurano uno stabile tensionamento della banda di materiale.



2

Pulizia della banda e trattamento corona

Prima della stampa la banda viene pulita con o senza contatto e successivamente trattata nella stazione corona per una miglior adesione dell'inchiostro.



3

Maniche di formato offset

Lunghezza di stampa offset a formato variabile grazie alla sostituzione delle lastre di stampa e delle sleeve in caucciù, convenienti e facilmente maneggevoli.



4

Gruppi stampa VSOP

I gruppi stampa soddisfano le più elevate esigenze della clientela nella stampa per imballaggi. Robusti supporti dei formati VSOP garantiscono la massima stabilità in fase di stampa.



6

Regolatore di registro

Le teste di scansione per la regolazione di registro sono posizionate il più vicino possibile all'ultima unità di stampa per ottenere brevi tempi di reazione.



7

Gruppo flessografico

Formato variabile a regolazione continua con servozionamenti e tecnologia sleeve per vernici e inchiostri UV a base di acqua e di solventi. E' installabile un essiccatore ad aria calda.



8

Osservazione a video della banda

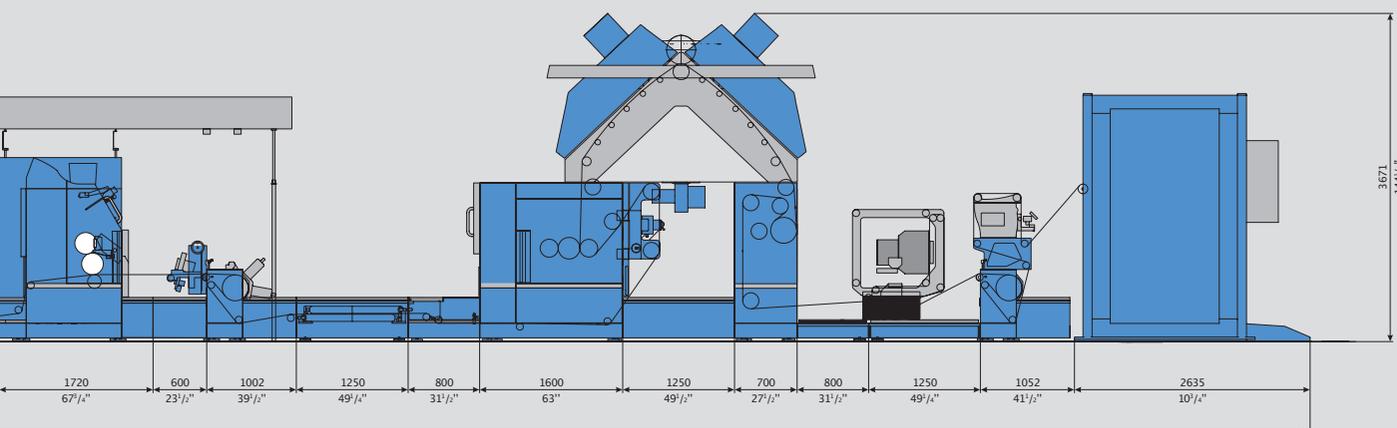
All'occorrenza si utilizzano sistemi di osservazione banda analogici o digitali, o anche sistemi di controllo dell'immagine di stampa al 100%.



9

Essiccamento inchiostri

Per la realizzazione d'imballaggi per prodotti alimentari, l'inchiostro di stampa può essere indurito con un sistema EB-curing.



5
Stazione di raffreddamento UV
 Cilindri raffreddati per l'essiccazione UV di substrati sensibili alla temperatura, come ad esempio film termoretraibili.



Configurazione personalizzata
 Le macchine VSOP per la stampa di film plastici o carta possono essere configurate individualmente. L'integrazione di gruppi flessografici o gruppi stampa rotocalco consente applicazioni speciali come Primer, colori decorativi, verniciature e bianco coprente.



Verniciatura
 Con lo speciale gruppo di verniciatura flessografico anche la vernice può essere trattata con il sistema innovativo EB-curing.



Gruppo stampa rotocalco
 Per elevati spessori di strati d'inchiostro, per vernici ad alta copertura o brillanti inchiostri metallici è possibile integrare nella rotativa gruppi stampa rotocalco.



Canale non stampato
 Grazie alla possibilità di sfasare il canale non stampato, si può ottenere una stampa continua, assicurando così un'ottimale utilizzo di tutti i materiali, come ad esempio

il cartone, per il quale non è più necessario il doppio taglio tra un prodotto e l'altro.

Innovativa tecnologia per la stampa d'imbballaggi di alta qualità

E **Alta qualità di stampa**

Grazie alla lavorazione offset le macchine VSOP sono particolarmente adatte per la stampa di dettagli precisi e di retini graduati.

E **Costi ridotti per gli impianti di stampa**

E' possibile utilizzare lastre offset standard che sono decisamente più convenienti rispetto agli impianti di stampa flessografica o rotocalco.

E **Brevi tempi di reazione**

La rapida e semplice realizzazione di lastre di stampa e i brevi tempi di messa a punto consentono un'elevata flessibilità nella lavorazione delle commesse.

E **Variabilità di formato**

Nel gruppo stampa VSOP i cilindri porta-lastre e porta-caucciù sono concepiti come maniche (sleeve) maneggevoli. Le maniche possono essere sostituite manualmente in brevissimo tempo. Ogni asse sleeve dispone di un servo-azionamento singolo e per questo non è necessario cambiare alcun ingranaggio.

E **Alta riproducibilità**

La standardizzazione nella stampa offset e l'elevato grado di automatizzazione garantiscono brevi tempi di messa a punto nella riproduzione del colore ad alta precisione, elemento specialmente importante per gli articoli di marca.

E **Processi di stampa durevoli**

Grazie all'impiego di processi di essiccazione che utilizzano fasci di elettroni per l'asciugatura degli inchiostri, si registra una notevole riduzione del consumo di energia rispetto ai tradizionali processi di stampa. Inoltre, il consumo di solventi per la pulizia delle parti macchina è drasticamente ridotto e l'immagazzinaggio degli inchiostri e delle vernici è chiaramente più semplice.

E **Ampia gamma di applicazioni**

Grazie agli azionamenti singoli la lunghezza di stampa può essere modificata sino ad un'area definita senza alcun effetto sulla qualità di stampa. La velocità del cilindro di contro-pressione può essere variata per ogni gruppo stampa, in modo che anche materiali di difficile lavorazione, come alluminio, pellicole sottili o substrati molto spessi, possano essere stampati con precisione di registro.

E **Veloce cambio commessa**

Per la massima produttività ogni commessa di stampa può essere preparata offline e durante il funzionamento della macchina. Con un sistema di messa a punto rapida la macchina viene impostata sulla base di valori automaticamente preimpostati per la nuova commessa. Tutte le regolazioni possono essere memorizzate nella banca dati integrata per commesse ripetitive.

E **Semplicità di utilizzo**

La buona accessibilità a tutte le stazioni consente lavori rapidi e sicuri. La sostituzione delle maniche avviene senza utensili e dal lato di comando.

E **Applicazioni ibride**

In line con la tecnica di stampa offset è possibile offrire molte altre procedure di stampa, come la stampa flessografica, serigrafica, rotocalco e digitale ed anche lavori di finitura, come la stampa laminato a caldo e a freddo, la laminazione, la fustellatura e il taglio trasversale.





Dati tecnici		VSOP 520	VSOP 850
Velocità di stampa max.		365 m/min 1200 piedi/min	365 m/min 1200 piedi/min
Larghezza banda		200-520 mm 8-20.5"	425-850 mm 17-33.5"
Larghezza di stampa max.		510 mm 20"	840 mm 33"
Gamma formati		381-762 mm 15-30"	381-762 mm 15-30"
Intervallo lunghezza formato		continuo	continuo
Zona non stampata	carta e film patinato	3 mm 0.12"	3 mm 0.12"
	carta e cartone non patinato	4 mm 0.16"	4 mm 0.16"
Cambio formato per ogni gruppo stampa		2 min	2 min
Correzione della lunghezza di formato		+0,5%/- 0,2% (in base al substrato e alla qualità di stampa necessaria)	
Materiale	standard	12-300 µm	12-300 µm
	opzionale	200-760 µm 8-30 pt	200-760 µm 8-30 pt

I dati sopra illustrati sono valori massimi. I valori raggiungibili dipendono dal tipo di commessa, substrato e dal formato prodotto. Con riserva di modifiche tecniche.

Questo prospetto può contenere parti che non sono comprese nella dotazione standard, ma che vengono offerte come opzione. Per una migliore identificazione dei singoli dettagli, le foto sono state eseguite in parte dopo aver rimosso le relative coperture di sicurezza. Con riserva di modifiche di costruzione e di dotazione.

Goebel Capital GmbH
Schochenmühlestrasse 4
6340 Baar
Switzerland

info@goebel-capital.com
+41 (0) 41 700 90 18
www.goebel-capital.com

GOEBEL